



ISABEL MARÍA ORTIZ RODRÍGUEZ, SECRETARIA DE LA COMISIÓN DE CÁTEDRAS Y SEMINARIOS DE LA UNIVERSIDAD DE ALMERÍA

CERTIFICA: Que, según los antecedentes obrantes, el Consejo Asesor de la Cátedra Universitaria COEXPHAL en Horticultura, estudios cooperativos y desarrollo sostenible de la Universidad de Almería está compuesto por:

- Dña. Cynthia Giagnocavo, Directora.
- D. Juan Carlos Pérez Mesa, Codirector.
- D. Antonio Vargas Berenguel, Secretario.
- Vocales por parte de Coexphal:
 - D. Juan Colomina Figueredo
 - D. Eduardo Crisol Martínez
 - D. Luis Miguel Fernández Sierra
 - D. Juan Pérez Zamarrón
- Vocales por parte de la Universidad de Almería:
 - D. Diego Luis Valera Martínez

Y para que conste y surta los efectos oportunos, donde proceda, firmo la presente en Almería en el día de la fecha que se indica a pie de página.



Universidad de Almería
Carretera Sacramento s/n
04120, La Cañada de San Urbano, Almería

Secretaría General
Edificio de Gobierno y Paraninfo
Planta Tercera, Despacho 3.180

Puede verificar la autenticidad, validez e integridad de este documento en la dirección:
<https://verificarfirma.ual.es/verificarfirma/code/5341-374B-4479P3276-4D62>

Firmado Por	Isabel María Ortiz Rodríguez- Secretaría General de la Universidad de Almería	Fecha	27/01/2026
ID. FIRMA	afirma.ual.es	PÁGINA	1/1
			5341-374B-4479P3276-4D62